



CC. T 060204, Clase: CCX



Datos de pedido

Número de pedido	260092 CCX
GTIN	4960664911202
Clase de artículo	25E

Descripción

CC. T 060204 CCX Clase: CCX
 Rompevirutas: PP
 Tolerancia: M
 Profundidad de corte a_p : 0,1 - 0,8 mm
 Avance f: 0,05 - 0,3 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 310 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 310 m/min
Rompevirutas	PP
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Tolerancia	M
Clase	CCX
Número de cambios/cortes	2
Material de corte	CERMET

Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,1 - 0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	CC. T 060202
Recubrimiento	con revestimiento
Condición de corte	continuo
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado