


WNMG 080404, Clase: CCX

Datos de pedido

Número de pedido	252012 CCX
GTIN	4960664901142
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	210 - 450 m/min
Rompevirutas	PP
Número de cambios/cortes	6
Recubrimiento	con revestimiento
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Avance f	0,05 - 0,35 mm/rev,
Clase	CCX
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CERMET

Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado