


CC. T 09T304, Clase: CCX

Datos de pedido

Número de pedido	260097 CCX
GTIN	4960664911226
Clase de artículo	25E

Descripción

CC. T 09T304 CCX Clase: CCX
 Rompevirutas: PP
 Tolerancia: M
 Profundidad de corte a_p : 0,1 - 0,8 mm
 Avance f: 0,05 - 0,3 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 310 m/min

Descripción técnica

Clase	CCX
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 310 m/min
Tolerancia	M
Número de cambios/cortes	2
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	PP
Aplicación principal	P

Profundidad de corte a_p	0,1 - 0,8 mm
Material de corte	CERMET
Recubrimiento	con revestimiento
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado