

**DC. T 070204, Clase: CCX**

Datos de pedido

Número de pedido	260382 CCX
GTIN	4960664911561
Clase de artículo	25E

Descripción

Descripción técnica

Tolerancia	M
Número de cambios/cortes	2
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm
Rompevirutas	PP
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	P
Material de corte	CERMET
Recubrimiento	con revestimiento
Condición de corte	continuo
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,

Código ISO plaquita de corte	DCMT 070204
Clase	CCX
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 370 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado