


DC. T 070202, Clase: CCX


Datos de pedido

Número de pedido	260381 CCX
GTIN	4960664911554
Clase de artículo	25E

Descripción

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	DCMT070202
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	P
Material de corte	CERMET
Rompevirutas	PP
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 370 m/min
Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Tolerancia	M

Recubrimiento	con revestimiento
Clase	CCX
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado