


CC. T 09T302, Clase: CCX


Datos de pedido

Número de pedido	260096 CCX
GTIN	4960664911219
Clase de artículo	25E

Descripción

CC. T 09T302 CCX Clase: CCX
 Rompevirutas: PP
 Tolerancia: M
 Profundidad de corte a_p : 0,1 - 0,8 mm
 Avance f : 0,05 - 0,3 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 310 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T302
Recubrimiento	con revestimiento
Clase	CCX
Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,1 - 0,8 mm
Condición de corte	continuo

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Aplicación principal	P
Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 310 m/min
Material de corte	CERMET
Número de cambios/cortes	2
Rompevirutas	PP
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado