

**DCMT 11T308, Clase: CCX****Datos de pedido**

Número de pedido	260387 CCX
GTIN	4960664911592
Clase de artículo	25E

Descripción**Descripción técnica**

Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Material de corte	CERMET
Recubrimiento	con revestimiento
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm
Número de cambios/cortes	2
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	PP
Tolerancia	M
Código ISO plaquita de corte	DCMT11T308
Aplicación principal	P

Clase	CCX
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 370 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado