

**DC. T 11T304, Clase: CCX****Datos de pedido**

Número de pedido	260386 CCX
GTIN	4960664911585
Clase de artículo	25E

**Descripción****Descripción técnica**

Número de cambios/cortes	2
Aplicación principal	P
Radio angular	0,4 mm
Tolerancia	M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Rompevirutas	PP
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	150 - 370 m/min
Material de corte	CERMET
Clase	CCX
Condición de corte	continuo

Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 1 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Código ISO plaquita de corte	DCMT11T304
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado