

**WN. G 080404, Clase: CA315**

## Datos de pedido

Número de pedido	252112 CA315
GTIN	4960664800179
Clase de artículo	25E

## Descripción técnica

Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 4 mm
Material de corte	MD
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaqueta de corte	WNMG 080404
Rompevirutas	KG
Clase	CA315
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Recubrimiento	con revestimiento
Aplicación principal	K

Avance f	0,15 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	150 - 350 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado