

**WN. G 080408, Clase: CA315**

Datos de pedido

Número de pedido	252114 CA315
GTIN	4960664800186
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Clase	CA315
Material de corte	MD
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,15 - 0,5 mm/rev,
Profundidad de corte a _p	0,5 - 4 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Aplicación principal	K
Rompevirutas	KG
Tolerancia	M
Número de cambios/cortes	6
Asignación fino/desbaste	Acabado

Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 350 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado