


WNMG 080412, Clase: CA315

Datos de pedido

Número de pedido	252116 CA315
GTIN	4960664800193
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	150 - 350 m/min
Rompevirutas	KG
Tolerancia	M
Radio angular	1,2 mm
Número de cambios/cortes	6
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080412
Material de corte	MD
Avance f	0,15 - 0,5 mm/rev,
Aplicación principal	K
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm

Clase	CA315
Recubrimiento	con revestimiento
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado