

**CCGT 060201, Clase: PR1725****Datos de pedido**

Número de pedido	260090 PR1725
GTIN	4960664923335
Clase de artículo	25E

**Descripción técnica**

Aplicación secundaria	P
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Número de cambios/cortes	2
Código ISO plaquita de corte	CCGT 060201
Recubrimiento	con revestimiento
Aplicación principal	M
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación secundaria	50 - 150 m/min
Material de corte	MD
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	60 - 200 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tolerancia	G

Rompevirutas	MFP-SKS
Radio angular	0,1 mm
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Clase	PR1725
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado