



CC. T 09T304, Clase: PR1725



Datos de pedido

Número de pedido	260097 PR1725
GTIN	4960664923380
Clase de artículo	25E

Descripción

CC. T 09T304 PR1725 Clase: PR1725
 Rompevirutas: MFP-SKS
 Tolerancia: G
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f: 0,03 - 0,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 200 m/min

Descripción técnica

Tolerancia	G
Clase	PR1725
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	50 - 150 m/min
Recubrimiento	con revestimiento
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Rompevirutas	MFP-SKS
Aplicación secundaria	P

Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Aplicación principal	M
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Número de cambios/cortes	2
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 200 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado