

**CCGT 09T301, Clase: PR1725****Datos de pedido**

Número de pedido	260095 PR1725
GTIN	4960664923366
Clase de artículo	25E

Descripción

CCGT 09T301 PR1725 Clase: PR1725
Rompevirutas: MFP-SKS
Tolerancia: G
Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
Avance f : 0,03 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 200 m/min

Descripción técnica

Tolerancia	G
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	50 - 150 m/min
Aplicación principal	M
Rompevirutas	MFP-SKS
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Clase	PR1725
Aplicación secundaria	P

Número de cambios/cortes	2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 200 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Código ISO plaquita de corte	CCGT 09T301
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Material de corte	MD
Radio angular	0,1 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado