


CC. T 060202, Clase: PR1725


Datos de pedido

Número de pedido	260091 PR1725
GTIN	4960664923342
Clase de artículo	25E

Descripción

CC. T 060202 PR1725 Clase: PR1725
 Rompevirutas: MFP-SKS
 Tolerancia: G
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,03 - 0,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 200 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	50 - 150 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 200 m/min
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Aplicación principal	M
Radio angular	0,2 mm
Material de corte	MD

Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Rompevirutas	MFP-SKS
Recubrimiento	con revestimiento
Código ISO plaquita de corte	CCMT 060202
Clase	PR1725
Tolerancia	G
Número de cambios/cortes	2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación secundaria	P
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado