


**CC. T 09T302, Clase: PR1725**

**Datos de pedido**

Número de pedido	260096 PR1725
GTIN	4960664923373
Clase de artículo	25E

**Descripción**

CC. T 09T302 PR1725 Clase: PR1725  
 Rompevirutas: MFP-SKS  
 Tolerancia: G  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,03 - 0,2 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 60 - 200 m/min

**Descripción técnica**

Avance $f$	0,03 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación secundaria	50 - 150 m/min
Número de cambios/cortes	2
Aplicación secundaria	P
Material de corte	MD
Recubrimiento	con revestimiento
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1,5 mm

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Clase	PR1725
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	60 - 200 m/min
Aplicación principal	M
Tolerancia	G
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T302
Rompevirutas	MFP-SKS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado