

**DCGT 070201, Clase: PR1725****Datos de pedido**

Número de pedido	260380 PR1725
GTIN	4960664923403
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	50 - 150 m/min
Código ISO plaquita de corte	DCMT 070204
Número de cambios/cortes	2
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Aplicación principal	M
Rompevirutas	MFP-SKS
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 200 m/min
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Tolerancia	G

Clase	PR1725
Material de corte	MD
Aplicación secundaria	P
Recubrimiento	con revestimiento
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado