

**DCGT 11T301, Clase: PR1725****Datos de pedido**

Número de pedido	260384 PR1725
GTIN	4960664923434
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Aplicación secundaria	P
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Tolerancia	G
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	50 - 150 m/min
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Radio angular	0,1 mm
Clase	PR1725
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Recubrimiento	con revestimiento
Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Rompevirutas	MFP-SKS

Código ISO plaquita de corte	DCGT 11T301
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 200 m/min
Aplicación principal	M
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado