

**DC. T 11T302, Clase: PR1725****Datos de pedido**

Número de pedido	260385 PR1725
GTIN	4960664923441
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Clase	PR1725
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Aplicación principal	M
Número de cambios/cortes	2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 200 m/min
Rompevirutas	MFP-SKS
Recubrimiento	con revestimiento
Tolerancia	G
Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	50 - 150 m/min

Aplicación secundaria	P
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCGT 11T302
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado