

**DC. T 070202, Clase: PR1725**

Datos de pedido

Número de pedido	260381 PR1725
GTIN	4960664923410
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Material de corte	MD
Radio angular	0,2 mm
Aplicación secundaria	P
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Código ISO plaqueta de corte	DCMT 070202
Recubrimiento	con revestimiento
Número de cambios/cortes	2
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Tolerancia	G
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 200 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	50 - 150 m/min
Rompevirutas	MFP-SKS

Clase	PR1725
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Aplicación principal	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado