

**DC. T 11T304, Clase: PR1725****Datos de pedido**

Número de pedido	260386 PR1725
GTIN	4960664923458
Clase de artículo	25E

Descripción

DC. T 11T304 PR1725 Clase: PR1725
 Rompevirutas: MFP-SKS
 Tolerancia: G
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f: 0,03 - 0,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 200 m/min

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 200 m/min
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	50 - 150 m/min
Clase	PR1725
Material de corte	MD

Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Código ISO plaquita de corte	DCMT 070204
Tolerancia	G
Radio angular	0,4 mm
Aplicación secundaria	P
Recubrimiento	con revestimiento
Rompevirutas	MFP-SKS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado