

**DCMX 11T304 Wiper, Clase: PR1725****Datos de pedido**

Número de pedido	260388 PR1725
GTIN	4960664892075
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	2
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DCMX 11T304
Aplicación principal	M
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 200 m/min
Radio angular	0,4 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Rompevirutas	WP
Aplicación secundaria	P
Clase	PR1725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado

Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	50 - 150 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado