



**CC. T 09T304, Clase: CA025P**



## Datos de pedido

Número de pedido	260097 CA025P
GTIN	4960664878208
Clase de artículo	25E

## Descripción

CC. T 09T304 CA025P Clase: CA025P  
 Rompevirutas: HQ  
 Tolerancia: M  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 80 - 330 m/min

## Descripción técnica

Avance $f$	0,05 - 0,25 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Material de corte	MD
Tolerancia	M
Recubrimiento	con revestimiento
Clase	CA025P
Rompevirutas	HQ

Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Radio angular	0,4 mm
Número de cambios/cortes	2
Aplicación principal	P
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 330 m/min
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado