


VBMT 160408, Clase: CA025P

Datos de pedido

Número de pedido	261184 CA025P
GTIN	4960664879502
Clase de artículo	25E

Descripción

VBMT 160408 CA025P Clase: CA025P
 Rompevirutas: HQ
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2 mm
 Avance f : 0,05 - 0,25 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 330 m/min

Descripción técnica

Material de corte	MD
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 330 m/min
Radio angular	0,8 mm
Rompevirutas	HQ
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Recubrimiento	con revestimiento

Profundidad de corte a_p	0,5 - 2 mm
Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	VBMT 160408
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	CA025P
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado