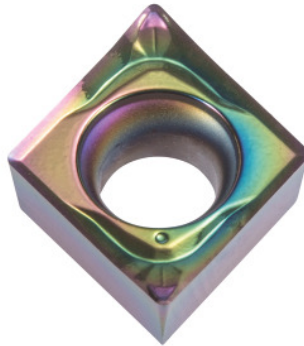


**CC. T 09T302, Clase: PDL010**

## Datos de pedido

Número de pedido	260096 PDL010
GTIN	4960664882465
Clase de artículo	25E

## Descripción

CC. T 09T302 PDL010 Clase: PDL010

Rompevirutas: AP

Tolerancia: G

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Avance f: 0,05 - 0,25 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 400 m/min

## Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T302
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Tolerancia	G
Material de corte	MD
Radio angular	0,2 mm
Clase	PDL010
Número de cambios/cortes	2

Recubrimiento	con revestimiento
Rompevirutas	AP
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	N
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 400 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 1 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado