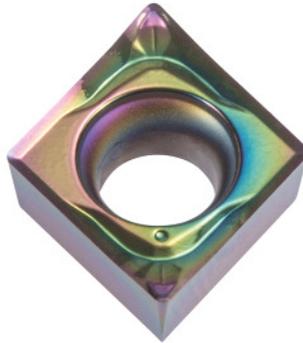




**CC. T 060204, Clase: PDL010**



## Datos de pedido

Número de pedido	260092 PDL010
GTIN	4960664882458
Clase de artículo	25E

## Descripción

CC. T 060204 PDL010 Clase: PDL010  
 Rompevirutas: AP  
 Tolerancia: G  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 1 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 400 m/min

## Descripción técnica

Recubrimiento	con revestimiento
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 400 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 1 mm
Aplicación principal	N
Código ISO plaquita de corte	CC. T 060202
Radio angular	0,4 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado

Clase	PDL010
Tolerancia	G
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Material de corte	MD
Número de cambios/cortes	2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	AP
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado