



DC. T 070204, Clase: PDL010



Datos de pedido

Número de pedido	260382 PDL010
GTIN	4960664882502
Clase de artículo	25E

Descripción

DC. T 070204 PDL010 Clase: PDL010
 Rompevirutas: AP
 Tolerancia: G
 Profundidad de corte a_p : 0,1 - 1 mm
 Avance f : 0,05 - 0,25 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 400 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	N
Recubrimiento	con revestimiento
Rompevirutas	AP
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado

Tolerancia	G
Clase	PDL010
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	DCGT070204
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 400 m/min
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado