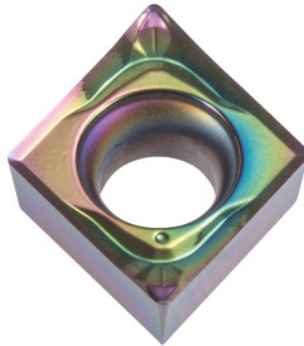




CC. T 09T304, Clase: PDL010



Datos de pedido

Número de pedido	260097 PDL010
GTIN	4960664882472
Clase de artículo	25E

Descripción

CC. T 09T304 PDL010 Clase: PDL010
 Rompevirutas: AP
 Tolerancia: G
 Profundidad de corte a_p : 0,1 - 1 mm
 Avance f: 0,05 - 0,25 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 400 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Número de cambios/cortes	2
Código ISO plaqueta de corte	CCMT 09T304
Rompevirutas	AP
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Tolerancia	G
Recubrimiento	con revestimiento

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 400 m/min
Aplicación principal	N
Clase	PDL010
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado