

**DC. T 11T302, Clase: PDL010****Datos de pedido**

Número de pedido	260385 PDL010
GTIN	4960664882519
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	DCGT11T302
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Tolerancia	G
Número de cambios/cortes	2
Recubrimiento	con revestimiento
Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 400 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Material de corte	MD
Rompevirutas	AP
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado

Clase	PDL010
Aplicación principal	N
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado