

**TNMG 160408, Clase: PDL010****Datos de pedido**

Número de pedido	251583 PDL010
GTIN	4960664848645
Clase de artículo	25E

Descripción

TNMG 160408 PDL010 Clase: PDL010
Rompevirutas: AH
Profundidad de corte a_p : 1 - 3,5 mm
Avance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Clase	PDL010
Asignación fino/desbaste	Acabado
Recubrimiento	con revestimiento
Profundidad de corte a_p	1 - 3,5 mm
Código ISO plaqueta de corte	TNMG 160408
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Rompevirutas	AH
Radio angular	0,8 mm

Aplicación principal	N
Material de corte	HM
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Número de cambios/cortes	6
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado