

**TNMG 160404, Clase: PDL010****Datos de pedido**

Número de pedido	251582 PDL010
GTIN	4960664848638
Clase de artículo	25E

**Descripción técnica**

Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Radio angular	0,4 mm
Material de corte	HM
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	200 - 600 m/min
Número de cambios/cortes	6
Profundidad de corte $a_p$	1 - 3,5 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Rompevirutas	AH
Clase	PDL010
Aplicación principal	N

Recubrimiento	con revestimiento
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado