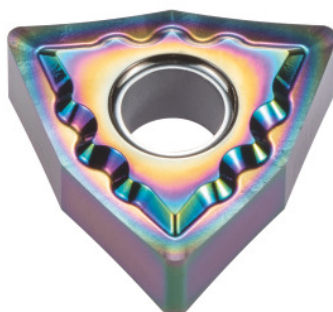


**WN. G 080408, Clase: PDL010**

Datos de pedido

Número de pedido	252114 PDL010
GTIN	4960664848584
Clase de artículo	25E

Descripción

WN. G 080408 PDL010 Clase: PDL010

Rompevirutas: AH

Tolerancia: G

Profundidad de corte a_p : 1 - 3,5 mmAvance f : 0,1 - 0,4 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 - 600 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación principal	N
Tolerancia	G
Recubrimiento	con revestimiento
Rompevirutas	AH

Clase	PDL010
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 - 600 m/min
Número de cambios/cortes	6
Material de corte	MD
Profundidad de corte a_p	1 - 3,5 mm
Radio angular	0,8 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado