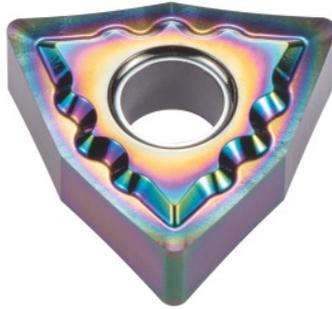


**WN. G 080404, Clase: PDL010**

## Datos de pedido

Número de pedido	252112 PDL010
GTIN	4960664848577
Clase de artículo	25E

## Descripción técnica

Aplicación principal	N
Recubrimiento	con revestimiento
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	200 - 600 m/min
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte $a_p$	1 - 3,5 mm
Rompevirutas	AH
Material de corte	MD
Avance $f$	0,1 - 0,4 mm/rev,
Clase	PDL010
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Tolerancia	G
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404

Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado