


BDMT 170404 ER-JS, CA6535, Tipo: S

Datos de pedido

Número de pedido	227564 S
GTIN	4960664686216
Clase de artículo	25A

Descripción
Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

90° exactos hasta $a_p = 9$ mm.

Radio angular: 0,4 mm

Avance f_z por diente: 0,07 – 0,13 mm

Descripción técnica

Tipo	S
Avance f_z por diente	0,07 – 0,13 mm
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 170404 ER-JS
Clase	CA6535
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	220 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		