


APKT 1604 PDER, HBM025, Tipo: UNI

Datos de pedido

Número de pedido	215764 UNI
GTIN	4067263982050
Clase de artículo	22A

Descripción
Nota:

Valores de aplicación válidos para las fresas n.º 215705 a 215717: $a_e = 0,3 \times D / a_{p\text{máx.}} = 7 \text{ mm}$.

Grosor de plaquita: 5,76 mm

Radio angular: 0,8 mm

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Tipo	UNI
Código ISO plaquita de corte	APKT 1604 PDER
Clase	HBM025
Material de corte	HM
Grosor de plaquita	5,76 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	220 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	270 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	205 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	150 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	150 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	140 m/min	K
Uni	adecuado		
seco	adecuado		