


APKT 1003 PDER, HBM025, Tipo: UNI

Datos de pedido

Número de pedido	215886 UNI
GTIN	4067263982067
Clase de artículo	22A

Descripción
Ejecución:

Plaquita con geometría altamente positiva y desarrollo de la arista de corte con torsión.

Nota:

Valores de aplicación válidos para las fresas n.º 215800, 215803, 215850, 215853 y 215870.

Para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\text{máx}} = 4,8$ mm.

Grosor de plaquita: 3,5 mm

Radio angular: 0,5 mm

Descripción técnica

Radio angular	0,5 mm
Tipo	UNI
Código ISO plaquita de corte	APKT 1003 PDER
Clase	HBM025
Material de corte	HM
Grosor de plaquita	3,5 mm

Recubrimiento	con revestimiento
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	220 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	330 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	255 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	205 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	110 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	155 m/min	M
GG(G)	adecuado	150 m/min	K
Uni	adecuado		
seco	adecuado		