


**BDMT 170408 ER-JS, CA6535, Tipo: S**

**Datos de pedido**

Número de pedido	227565 S
GTIN	4960664686223
Clase de artículo	25A

**Descripción**
**Nota:**

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$ .

90° exactos hasta  $a_p = 9$  mm.

Radio angular: 0,8 mm

Avance  $f_z$  por diente: 0,07 – 0,13 mm

**Descripción técnica**

Tipo	S
Avance $f_z$ por diente	0,07 – 0,13 mm
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 170408 ER-JS
Clase	CA6535
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		