


BDMT 170408 ER-N4, PR1225, Tipo: ST1400

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 227671 ST1400 |
| GTIN | 4960664609550 |
| Clase de artículo | 25A |

Descripción
Nota:

Las fresas están equipadas con un número igual de plaquitas reversibles de las formas N3 y N4. Tenga en cuenta las indicaciones de asignación del soporte.

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$.

Radio angular: 0,8 mm

Avance f_z por diente: 0,09 – 0,16 mm

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Avance f_z por diente | 0,09 – 0,16 mm |
| Tipo | ST1400 |
| Radio angular | 0,8 mm |
| Código ISO plaquita de corte | BDMT 170408 ER-N4 |
| Clase | PR1225 |
| Material de corte | MD |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para fresar |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 180 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 140 m/min | P |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |