KYOCERA

BDMT 170408 ER-JT, PR1210, Tipo: GG

Datos de pedido

Número de pedido	227567 GG
GTIN	4960664609055
Clase de artículo	25A

Descripción

Nota:
Valores de aplicación para a_e = 0,3×D.
90° exactos hasta a_p = 9 mm.
Radio angular: 0,8 mm
Avance f_z por diente: 0,09 – 0,27 mm

Descripción técnica

Avance f_z por diente	0,09 – 0,27 mm
Tipo	FG
Radio angular	0,8 mm
Código ISO plaquita de corte	BDMT 170408 ER-JT
Clase	PR1210
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Ti > 850 N/mm²	adecuado	50 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		