

HOLEX**Hoja de sierra circular medio, Sin revestimiento, Ø×grosor: 250X2,5mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 177255 250X2,5 |
| GTIN | 4067263212003 |
| Clase de artículo | 12T |

Descripción**Ejecución:**

Modelo preciso y alta calidad al mejor precio. La **superficie vaporizada** protege del aporte de material.

Aplicación:

en máquinas de marcha lenta (aprox. 50 rpm).

Paso de dientes t: (forma de los dientes).

- **4 mm (BW)** – Para perfiles y tubos con grosor de pared de 1,0 – 1,5 mm.
- **5 / 6 mm (HZ)** – Para perfiles medianos, tubos y material macizo con un grosor de pared o sección transversal por encima de 1,5 – 20 mm.
- **7 / 8 mm (HZ)** – Para perfiles y materiales macizos gruesos con un grosor de pared o una sección transversal de hasta 50 mm aprox.
- **10 – 16 mm (HZ)** – Para secciones transversales muy gruesas y materiales macizos extraordinariamente gruesos de más de 50 mm.

Nota:

Producto sucesor para n.º 177250.

- Para aceros inoxidable (p. ej. V2A) es decisivo que la velocidad de corte y la lubricación sean correctas (ver datos en el manual de mecanizado con arranque de viruta, n.º 110020).

- Las diferencias con respecto a la marcha concéntrica y el alabeo admisibles según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %.

Descripción técnica

| | |
|---|-------------------------|
| Número de dientes Z | 128 |
| Número de taladros de arrastre | 2; 4 |
| Taladros de arrastre distancia al centro adecuado para productos de aserrado | 55; 64 mm Sierra |
| Ø de perforación | 40 mm |
| Ø taladros de arrastre | 8; 12 mm |
| Espesor | 2,5 mm |
| Ø | 250 mm |
| División t | 6 mm |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Refrigeración interior | no |
| Tipo de producto | Hoja de sierra circular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 800 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 600 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 37 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 22 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 20 m/min | P |
| GG(G) | adecuado | 27 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 400 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |

| | |
|------|----------------------------|
| seco | adecuado con restricciones |
| Aire | adecuado con restricciones |