

HOLEX**Hoja de sierra circular medio, Sin revestimiento, Ø×grosor: 370X3/Gmm****Datos de pedido**

Número de pedido	177255 370X3/G
GTIN	4067263212089
Clase de artículo	12T

Descripción**Ejecución:**

Modelo preciso y alta calidad al mejor precio. La **superficie vaporizada** protege del aporte de material.

Aplicación:

en máquinas de marcha lenta (aprox. 50 rpm).

Paso de dientes t: (forma de los dientes).

- **4 mm (BW)** – Para perfiles y tubos con grosor de pared de 1,0 – 1,5 mm.
- **5 / 6 mm (HZ)** – Para perfiles medianos, tubos y material macizo con un grosor de pared o sección transversal por encima de 1,5 – 20 mm.
- **7 / 8 mm (HZ)** – Para perfiles y materiales macizos gruesos con un grosor de pared o una sección transversal de hasta 50 mm aprox.
- **10 – 16 mm (HZ)** – Para secciones transversales muy gruesas y materiales macizos extraordinariamente gruesos de más de 50 mm.

Nota:

Producto sucesor para n.º 177250.

- Para aceros inoxidable (p. ej. V2A) es decisivo que la velocidad de corte y la lubricación sean correctas (ver datos en el manual de mecanizado con arranque de viruta, n.º 110020).

- Las diferencias con respecto a la marcha concéntrica y el alabeo admisibles según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %.

Descripción técnica

Taladros de arrastre distancia al centro	80; 85 mm
Número de dientes Z	120
Espesor	3 mm
Ø de perforación	50 mm
Ø taladros de arrastre	15; 14 mm
División t	10 mm
adecuado para productos de aserrado	Kaltenbach
Ø	370 mm
Número de taladros de arrastre	4; 4
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Hoja de sierra circular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	800 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	600 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	37 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	22 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	20 m/min	P
GG(G)	adecuado	27 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	400 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado con restricciones