

**HOLEX****Hoja de sierra circular medio, Sin revestimiento, Ø×grosor: 315X3mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 177255 315X3  |
| GTIN              | 4067263212065 |
| Clase de artículo | 12T           |

**Descripción****Ejecución:**

Modelo preciso y alta calidad al mejor precio. La **superficie vaporizada** protege del aporte de material.

**Aplicación:**

en máquinas de marcha lenta (aprox. 50 rpm).

**Paso de dientes t:** (forma de los dientes).

- **4 mm (BW) – Para perfiles y tubos con grosor de pared de 1,0 – 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Para perfiles medianos, tubos y material macizo con un grosor de pared o sección transversal por encima de 1,5 – 20 mm.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Para perfiles y materiales macizos gruesos con un grosor de pared o una sección transversal de hasta 50 mm aprox.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Para secciones transversales muy gruesas y materiales macizos extraordinariamente gruesos de más de 50 mm.**

**Nota:**

**Producto sucesor para n.º 177250.**

- **Para aceros inoxidable (p. ej. V2A) es decisivo que la velocidad de corte y la lubricación sean correctas (ver datos en el manual de mecanizado con arranque de viruta, n.º 110020).**

- Las diferencias con respecto a la marcha concéntrica y el alabeo admisibles según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %.

## Descripción técnica

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Número de taladros de arrastre           | 2; 4                    |
| Ø  | 315 mm                  |
| Espesor                                  | 3 mm                    |
| Taladros de arrastre distancia al centro | 55; 64 mm               |
| Número de dientes Z                      | 120                     |
| Ø de perforación                         | 40 mm                   |
| adecuado para productos de aserrado      | Sierra                  |
| División t                               | 8 mm                    |
| Ø taladros de arrastre                   | 8; 12 mm                |
| Recubrimiento                            | Sin revestimiento       |
| Material de corte                        | HSS                     |
| Refrigeración interior                   | no                      |
| Tipo de producto                         | Hoja de sierra circular |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 800 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 600 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 37 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 22 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 20 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 27 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 400 m/min      | N          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |

|      |                            |
|------|----------------------------|
| seco | adecuado con restricciones |
| Aire | adecuado con restricciones |