

Piedras de esmerilado de diamante con soldadura fuerte D427, D, Tipo: ZY1025



Datos de pedido

Número de pedido	552750 ZY1025		
GTIN	4067263290728		
Clase de artículo	51E		

Descripción

Ejecución:

Piezas en bruto rectificadas de precisión con **revestimiento de diamante** en el **método de soldadura fuerte al vacío.**

Ventaja:

- Mayor facilidad de corte en comparación con las piedras de esmerilado de unión galvánica gracias a un gran saliente del grano (alrededor del 70 % del grano de abrasión sobresale de la unión) y una unión más fuerte.
- · La estructura abierta y la granulación gruesa D427 reducen la temperatura de rectificado y minimizan la tendencia al embotamiento.

Aplicación:

En el uso manual, en robots industriales o en máquinas de rectificado CNC para **trabajos de rectificado bastos** con gran eliminación del material. **Canteado, fresado de contornos** de materiales compuestos (PRFC/PRFV), fibra de vidrio, grafito, panal de abeja.

Nota:

Otras granulaciones, formas especiales o piedras de esmerilado con refrigeración interior para uso estacionario están disponibles a petición.

Descripción técnica



Ø del cabezal	10 mm		
Longitud de cabeza	25 mm		
Ø de mango	8 mm		
Longitud total	80 mm		
Descripción de la forma	Cilindro		
Medio abrasivo	Diamante		
Símbolo de medio abrasivo	D		
Tipo de producto	Piedra de esmerilado		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Plástico, PRFV	adecuado	15-20 m/s	
Piedra	adecuado	15-20 m/s	
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		