

**Garant****Muela compacta, Ø 50,8 mm, Comparación de granulado: 280****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 554061 280    |
| GTIN              | 4067263290773 |
| Clase de artículo | 51E           |

**Descripción****Ejecución:**

El **sistema de cambio rápido** con rosca de exterior de plástico (Roloc™, Combidisc® CDR) permite el cambio seguro de herramientas de rectificar "en un solo giro" de la mano con el menor tiempo posible.

Tela no tejida con medio abrasivo aglomerado con resina, **forma de disco prensada.**

**Aplicación:**

Para el rectificado racional de pequeñas superficies, también en contornos cambiantes. Reducción de costes de procesos de trabajo de más de un nivel a consecuencia de los tiempos de cambio más reducidos.

Especialmente indicadas para el **rectificado fino y el desbarbado.** Deja un **acabado fino** y reduce la profundidad de rugosidades en todos los materiales.

**Nota:**

Encontrará **Roloc™ Bristle-Disc** en el n.º 573510 ss.

**Descripción técnica**

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| Comparación de granulado | 280                      |
| Grado dureza             | blando                   |
| Medio abrasivo           | Carburo de silicio (SiC) |

|                                      |                         |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Grado de finura                      | fino                    |
| Ejecución                            | 2 S fine                |
| Símbolo de medio abrasivo            | SiC                     |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 %                 |
| Atributo del nombre de producto      | Ø 50,8 mm               |
| Velocidad de giro máxima             | 22000 min <sup>-1</sup> |
| Tipo de producto                     | Muela compacta          |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg                         | adecuado                   |                |            |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| INOX                           | adecuado                   |                |            |
| Ti                             | adecuado                   |                |            |
| GG(G)                          | adecuado                   |                |            |
| CuZn                           | adecuado                   |                |            |
| Plástico, PRFV                 | adecuado                   |                |            |
| Madera                         | adecuado                   |                |            |
| Piedra                         | adecuado con restricciones |                |            |
| Barnices                       | adecuado                   |                |            |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado con restricciones |                |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |

