

Garant**Fresa de desbaste HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	192610 12
GTIN	4067263291091
Clase de artículo	11W

Descripción**Ejecución:**

Con perfil de labio destalonado por muela. Los amplios labios dentados se pueden rectificar de nuevo sin variación del perfil.

Geometría de corte frontal para penetración y paso de dientes desigual.

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Ángulo de hélice	30 grados
Longitud total L	110 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,029 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia Ø nominal	k12
Longitud de filo L_c	53 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Mango	DIN 1835 B con h6
Anchura del chaflán angular con 45°	0,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8

Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NR
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,15×D en contorneado
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	45 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	11 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	36 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	73 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		