

**Garant****Fresa de desbaste HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 25mm****Datos de pedido**

Número de pedido	192610 25
GTIN	4067263291176
Clase de artículo	11W

**Descripción****Ejecución:**

**Con perfil de labio destalonado por muela.** Los amplios labios dentados se pueden rectificar de nuevo sin variación del perfil.

Geometría de corte frontal para penetración y paso de dientes desigual.

**Descripción técnica**

Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k12
Longitud de filo $L_c$	90 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,5 mm
Número de dientes Z	5
Ángulo de hélice	30 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de mango $D_s$	25 mm
Longitud total L	166 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Avance $f_z$ para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,061 mm
Ø de corte $D_c$	25 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8

Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NR
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,15 \times D$ en contorneado
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	11 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	36 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	73 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		