

Garant**Brocas de un solo labio HM Longitud total L 200 mm, AlTiN, Ø: 7,1-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	124002 7,1-X
GTIN	4067263514640
Clase de artículo	10D

Descripción**Ejecución:**

Broca para taladro profundo con ranura recta de un solo filo para profundidades de perforación de hasta 1000 mm en el estándar y hasta 6000 mm bajo pedido. La forma circunferencial de diseño universal en el cabezal de perforación permite un trabajo seguro en una amplia gama de materiales.

Nota:

Para un uso seguro del proceso de las brocas para taladro profundo, se requiere una perforación piloto anterior de al menos $4 \times D$ con broca piloto n.º 122736 o n.º 231605 para diámetros más grandes o con broca piloto n.º 122606 para aluminio. Para agujeros profundos de $> 50 \times D$, la herramienta se debe soportar con un bisel a intervalos de $50 \times D$. La relación L/D indicada corresponde a la profundidad de perforación mínima alcanzable con la broca para taladros profundos correspondiente. Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Se recomienda una presión del refrigerante de > 40 bar.

Descripción técnica

Norma	Norma de fábrica
Número de filos Z	1
Ø nominal D_c	7,1 mm
Longitud total L	200 mm
Intervalo de Ø	7,1 - 7,99 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	125 mm
Recubrimiento	AlTiN

Material de corte	MD
Ángulo de punta	125 grados
Mango	DIN 6535 HB
Refrigeración interior	sí, con mín. 40 bar
Broca piloto necesaria	sí, broca piloto
Semiestándar	sí

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
GG	adecuado	80 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		