

**Garant****Brocas de un solo labio HM Longitud total L 600 mm, AlTiN, Ø: 23-Xmm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 124006 23-X   |
| GTIN              | 4067263515463 |
| Clase de artículo | 10D           |

**Descripción****Ejecución:**

Broca para taladro profundo con ranura recta de un solo filo para profundidades de perforación de hasta 1000 mm en el estándar y hasta 6000 mm bajo pedido. La forma circunferencial de diseño universal en el cabezal de perforación permite un trabajo seguro en una amplia gama de materiales.

**Nota:**

Para un uso seguro del proceso de las brocas para taladro profundo, se requiere una perforación piloto anterior de al menos  $4 \times D$  con broca piloto n.º 122736 o n.º 231605 para diámetros más grandes o con broca piloto n.º 122606 para aluminio. Para agujeros profundos de  $> 50 \times D$ , la herramienta se debe soportar con un bisel a intervalos de  $50 \times D$ . La relación L/D indicada corresponde a la profundidad de perforación mínima alcanzable con la broca para taladros profundos correspondiente. Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Se recomienda una presión del refrigerante de  $> 40$  bar.

**Descripción técnica**

|   |                  |
|---|------------------|
| Número de filos Z                                   | 1                |
| Ø nominal $D_c$                                     | 23 mm            |
| Ø de mango $D_s$                                    | 32 mm            |
| Intervalo de Ø                                      | 23 - 23,99 mm    |
| Norma   | Norma de fábrica |
| Longitud total L                                    | 600 mm           |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 490 mm           |
| Recubrimiento                                       | AlTiN            |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Material de corte      | MD                  |
| Ángulo de punta        | 125 grados          |
| Mango                  | DIN 6535 HB         |
| Refrigeración interior | sí, con mín. 40 bar |
| Broca piloto necesaria | sí, broca piloto    |
| Semiestándar           | sí                  |

### Datos de usuario

|                                       | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado | 250 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 200 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 90 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 80 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado | 70 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado | 50 m/min       | P          |
| GG                                    | adecuado | 80 m/min       | K          |
| Aceite                                | adecuado |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado |                |            |