

Garant**RDHW 1003 MOT, HB7605, Tipo: HART**

Datos de pedido

Número de pedido	212251 HART
GTIN	4067263499541
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\text{máx.}} = 2,5$ mm.

Avance f_z por diente: 0,16 mm

Código ISO plaquita de corte: RDHW 1003 MOT

Tipo: DURO

Descripción técnica

Material de corte	MD
Tipo	DURO
Código ISO plaquita de corte	RDHW 1003 MOT
Clase	HB7605
Avance f_z por diente	0,16 mm

Número de cambios/cortes	1
Recubrimiento	con revestimiento
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	125 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	155 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	160 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	130 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		