

Garant**Fresa con mango recubierta GARANT Master Cast - basto, AlTiSiN, Tipo: D1009****Datos de pedido**

Número de pedido	547700 D1009
GTIN	4067263736677
Clase de artículo	51D

Descripción**Ejecución:**

La innovadora geometría del diente de nuevo desarrollo permite una **potencia de arranque de viruta muy elevada** y, al mismo tiempo, una **marcha suave y una buena capacidad de guiado**. Sin adhesión de viruta y excelentes resultados de superficie.

Ø mango 6mm.

Adecuado para su uso en aplicaciones de desbaste y acabado. Con revestimiento de alto rendimiento para una duración superior, menor aportación de calor y menor adherencia de las virutas.

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico GARANT se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

- **Eliminación elevada de material.**
- **Movimiento estable.**
- **Revestimiento de alto rendimiento para una reducida sollicitación térmica, durabilidad más larga, evacuación de viruta mejorada.**
- **El sustrato más moderno optimizado para materiales de fundición de acero.**

· **Duración extrema.**

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de hierro fundido, acero, fundición de acero, acero de herramientas y aleaciones de titanio blando.

Optimizado para el mecanizado de materiales de fundición duros y frágiles como hierro fundido, acero y acero fundido, acero templado y acero de herramientas. Adecuado tanto para uso manual como con robots industriales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, y mecanizado cordones de soldadura, así como superficies.

Nota:

Materiales con mala conductividad térmica: reducir el número de revoluciones para evitar la coloración azul de la fresa con mango y el lubricado.

Descripción técnica

Longitud total	49 mm
Ø de mango	6 mm
Descripción de la forma	Bola
Longitud de cabeza	9 mm
Ø del cabezal	10 mm
Serie	GARANT Master Cast
Material de corte	AlTiSiN
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		

CuZn

adecuado con restricciones